

ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO

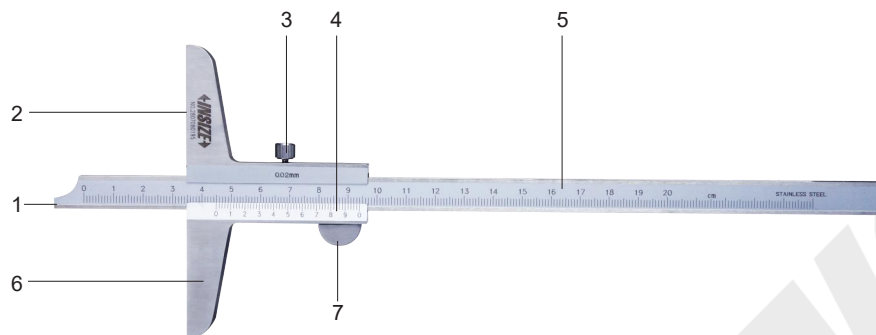
Calibro di profondità

Laurea: 0.02mm

Precisione: $\pm 0.03\text{mm}$ (Gamma 0-200mm)
 $\pm 0.04\text{mm}$ (Gamma 200-300mm)
 $\pm 0.05\text{mm}$ (Gamma 300-500mm)

Laurea: 0.05mm

Precisione: $\pm 0.05\text{mm}$ (Gamma 0-200mm)
 $\pm 0.08\text{mm}$ (Gamma 200-300mm)
 $\pm 0.09\text{mm}$ (Gamma 300-500mm)



1-Misurare il viso
 2-Piano di base
 3-Vite di bloccaggio
 4-Vernier

5-Sovrano principale
 6-Base
 7-Maniglia

1. È necessario impostare lo zero sulla piastra di ispezione prima della misurazione. Pulire le facce di misura e la superficie della piastra di ispezione con un panno morbido, quindi posizionare il piano di base sulla piastra di ispezione, tenendo premuta la base. Tirare delicatamente il righello principale per far entrare in contatto la superficie di misura con la piastra, bloccare la vite di bloccaggio. A questo punto, la posizione "0" del righello principale è allineata con la posizione "0" del righello a corsoio, che può essere misurato direttamente. Controllare regolarmente che la posizione zero sia corretta.

2. Durante la misurazione, prestare attenzione ai tre punti seguenti:

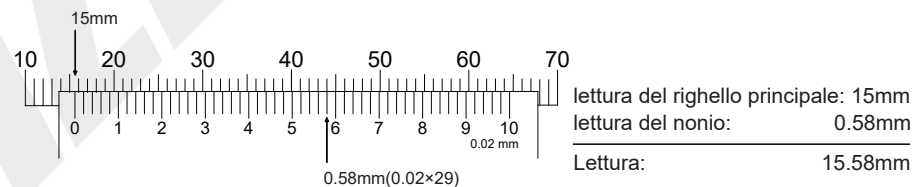
---Assicurarsi che non vi siano polvere, trucioli o altri detriti sulle superfici di misura e sul pezzo, altrimenti la misurazione potrebbe essere errata.

---La superficie di misura e il piano di base devono essere protetti da graffi o danni. È necessario premere la base in modo stabile e applicare una forza costante e adeguata per tirare il righello principale.

---Quando la superficie di misura del corpo del righello entra in contatto con la superficie inferiore del pezzo misurato, è possibile leggere direttamente il valore. È anche possibile stringere la vite di bloccaggio e rilevare la lettura del calibro di profondità dopo il fissaggio del corpo del righello.

3. La lettura è la somma della lettura del righello principale e della lettura del nonio. La lettura del nonio è il valore della scala allineato alla linea di scala del righello principale. Come segue:

Laurea: 0.02mm



Laurea: 0.05mm

